









Группа компаний «Титан»

Крупнейшая компания Сибири, один из ключевых инвесторов Омской области. Основана в 1989 году Михаилом Сутягинским.

Включает в себя около 20-ти предприятий нефтехимического и агропромышленного комплекса, а также предприятий инфраструктуры.

Основная производственная площадка компании расположена на территории Омской области; дочерние и зависимые организации представлены в регионах России (Москва, Санкт-Петербург, Новочеркасск, Уфа и т.д.) и странах СНГ. Численность работников предприятий Группы – около 4500 человек.

ООО «Титан – Смазочные материалы»

Основу производственных мощностей ООО «Титан – CM» составляют технологические установки по производству смазок и смазочно-охлаждающих жидкостей для различных отраслей промышленности: нефтегазовой, машиностроения, металлургии и металлообработки, приборостроения, автомобильного и железнодорожного транспорта, а также оборонного комплекса.

При выпуске продукции используются полунепрерывные и непрерывные схемы производства, что позволяет выполнять заказы объемом свыше 12 000 тонн в год.

Завод работает **по уникальной технологии** на основе безводной заварки, благодаря которой значительно сокращаются расходы на энергетику и сохраняется качество готовой продукции. Производственный процесс является практически безотходным за счет замкнутого цикла переработки.

Качество продукции является определяющим в деятельности OOO «Титан – CM». Контроль качества на каждой стадии производства осуществляет OTK испытательной производственной лаборатории, располагающей всем необходимым современным оборудованием.

Центром исследовательских работ является **опытно-промышленная лаборатория**, деятельность которой направлена на создание новых продуктов и эффективных технологий производства.

Ассортимент выпускаемой продукции включает продукты на основе нефтяных и синтетических масел – моторные, трансмиссионные, гидравлические масла; консистентные смазки; смазочные материалы; смазочно-охлаждающие жидкости; разделительные жидкости; модификаторы трения и компоненты буровых растворов. Вся продукция ООО «Титан – СМ» сертифицирована и имеет допуск на продукцию от НИИ «РОСНИТИ» и ОАО «ВНИИНП».

Адрес: 644035, Российская Федерация, г. Омск, пр. Губкина, 16

Телефон: +7 (8635) 21-22-54 (Новочеркасск), +7 (495) 627-72-82 (Москва)

Факс: +7 (495) 627-72-84 (Москва) Email: siloglidi.iv@titan-group.ru

www.titan-group.ru







УНИВЕРСАЛЬНЫЕ СМАЗКИ

Продукт	HOBA 150220 EP	HOBA 100 Li-Ca	литол-24	
Загуститель	литиевое Литиево-кальциевое мыло мыло		Литиевое мыло	
NLGI	1; 2; 3	1; 2; 3	3	
Нагрузка сваривания, Н	2800	1950	1410	
Вязкость базового масла при 40 °C, мм²/с	150-220	110	110	
Температурный диапазон применения, °С	-30+120 -40+120		-30+120	
Основные характеристики	Универсальная смазка для подшипников качения и скольжения с ЕР присадками, для строительной и дорожной техники и промышленного оборудования. Снижает трение и износ особенно в парах трения, подверженных средним и высоким нагрузкам.	Универсальная смазка для подшипников качения и скольжения транспортных средств и промышленного оборудования. Благодаря литий-кальциевому загустителю смазка обладает хорошей прокачиваемостью, высокой адгезией и устойчивостью к воде.	Антифрикционная многоцелевая водостой-кая смазка. Обладает всеми преимуществами литиевых смазок, имеет исключительную прочность на сдвиг, демонстрирует превосходные уплотняющие свойства, устойчива к воздействию влаги.	
Соответствие категории эксплуатационных свойств	DIN 51502 KP(NLGI)K-30 ISO 6743 L-XCCEB (NLGI)	DIN 51502 K(NLGI)K-40 ISO 6743 L-XDCEA(NLGI)	DIN 51502 K(NLGI)K-30 ISO 6743 ISO-L-XCCEA (NLGI)	

Фасовка







СМАЗКИ ДЛЯ ШАРНИРОВ

Продукт	НОВА УЛЬТРА 150220 ЕР	ШРУС-4
Загуститель	Литиевое мыло	Литиево-кальциевое мыло
NLGI	1; 2; 3	1; 2; 3
Нагрузка сваривания, Н	2800	1950
Вязкость базового масла при 40 °C, мм²/с	150-220	110
Температурный диапазон применения, °С	-30+120	-40+120
Основные характеристики	Антифрикционная смазка, изготовленная на основе смеси высококачественных минеральных масел, загущенных специальным литиевым мылом. Смазка легирована высокоэффективным комплексом присадок, улучшающих эксплуатационные свойства, а также содержит твердые смазочные наполнители для работы в условиях граничного трения.	Антифрикционная многоце- левая автомобильная смазка с добавлением многофункцио- нального пакета присадок, а также наполнителя дисульфид молибдена. Рекомендована для смазывания шарниров равных угловых скоростей.
Соответствие категории эксплуатационных свойств	DIN 51502 KPF(NLGI)K-30 ISO 6743 ISO-L-XCCEA2 (NLGI)	DIN 51502 KPF2K-40

Фасовка







СПЕЦИАЛЬНЫЕ СМАЗКИ ДЛЯ ТЯЖЕЛО НАГРУЖЕННЫХ УЗЛОВ

Продукт	НОВА СУПЕР 220 ЕР	НОВА СУПЕР ЗМ	ТИТАН КСК 220460	
Загуститель	Комплексное литиевое мыло	Комплексное литиевое мыло	Комплексное сульфонат кальциевое мыло	
NLGI	1; 2; 3	1; 2; 3	1; 2; 3	
Нагрузка сваривания, Н	2900	3150	4900	
Вязкость базового масла при 40 °C, мм²/с	220	220	220460	
Температурный диапазон применения, °С	-30+160 -30+160		-20+180	
Основные характеристики	Специальная смазка для подшипников качения и скольжения транспортных средств и промышленных установок, способна работать при высоких механических нагрузках и повышенных температурах. Обладает длительным ресурсом в отличие от простых литиевых смазок.	Специальная смазка для подшипников качения и скольжения транспортных средств и промышленных установок, с содержанием твердых смазывающих веществ. Способна работать при сверхвысоких механических нагрузках и повышенных температурах.	Специальная водо- стойкая и термостойкая смазка, изготовленная на основе сульфонат кальциевого загустите- ля, смеси минеральных масел. Способна рабо- тать при больших ме- ханических нагрузках и частом контакте с водой, в том числе морской.	
Соответствие категории эксплуатационных свойств	DIN 51502 K(NLGI)P-30 ISO 6743 L-XCEHB (NLGI)	DIN 51502 KPF(NLGI)P-30 ISO 6743 L-XCEFB (NLGI)	DIN 51502 KP(NLGI)R-20 ISO 6743 L-XBEIB (NLGI)	

Фасовка







СПЕЦИАЛЬНЫЕ СМАЗКИ ДЛЯ ПОДАЧИ ЧЕРЕЗ ЦЕНТРАЛИЗОВАННЫЕ СИСТЕМЫ

Продукт	НОВА АРКТИК 35	НОВА АРКТИК 100
Загуститель	Литиевое мыло	Литиевое мыло
NLGI	0; 1; 2	1; 2
Нагрузка сваривания, Н	3150	3150
Вязкость базового масла при 40 °C, мм²/с	3540	110
Температурный диапазон применения, °С	-50+100	-50+120
Основные характеристики	Серия специально разработанных смазок для работы в централизованных системах при сверхнизких температурах. Изготовлены на основе смеси высококачественных низковязких масел, загущенных литиевым мылом, с добавлением высокоэфективных присадок и твердых смазывающих веществ.	Специально разработанная смазка для работы в централизованных системах в качестве всесезонной. Изготовлена на основе синтетических масел, загущенных литиевым мылом, с добавлением присадок и твердых смазывающих веществ.
Соответствие категории эксплуатационных свойств	DIN 51502 KPF(NLGI)E-50 ISO 6743 L-XEBEA (NLGI)	DIN 51502 KPFHC(NLGI)K-50

Фасовка







СПЕЦИАЛЬНЫЕ СМАЗКИ ДЛЯ ВЫСОКОСКОРОСТНЫХ ПОДШИПНИКОВ

Продукт	НОВА СУПЕР SHC 100	ЦИАТИМ-201	ЦИАТИМ-221	
Загуститель	Комплексное литиевое мыло	Литиевое мыло	Комплексное кальциевое мыло	
NLGI	2	3	2	
Нагрузка сваривания, Н	3000	2000	2000	
Вязкость базового масла при 40 °C, мм²/с	100	32	32	
Температурный диапазон применения, °С	-50+180	D+180		
Основные характеристики	Пластичная смазка, эксплуатируемая в высокоскоростных узлах трения, например, в подшипниках электродвигателей, генераторов, где требуется низкий коэффициент трения, отсутствие износа и длительный срок службы. Смазка на основе синтетических базовых масел, загущенных специальным литиевым мылом.	Приборная морозостой- кая, водостойкая смазка для смазывания малона- груженных узлов трения качения и скольжения. Работоспособна при температуре от –60 до +90 °C.	Смазка с низкой эффективной вязкостью на уровне не более 800 Па·с при –50°С для применения в высокоскоростных узлах. Химическая инертность смазки по отношению к углеводородным полимерам и эластомерам позволяет применять её в парах трения металл-резина, металлпластик, пластик-пластик.	
Соответствие категории эксплуатационных свойств	DIN 51502 K2K-30 ISO 6743 ISO-L-XCCEA2	ΓΟCT 6267-74	ГОСТ 9433-80	

Фасовка







СПЕЦИАЛЬНЫЕ СМАЗКИ ДЛЯ ОТКРЫТЫХ ЗУБЧАТЫХ ПЕРЕДАЧ

Продукт	ПОЛАР 700 OG	ПОЛАР 1500 OG	ПОЛАР 3500 OG 0	ПОЛАГ	УЛЬТР.	4 5M
Загуститель	Специальное литиевое мыло	Специальное литиевое мыло	Алюминиевое комплексное мыло	Комплексное сульфонат кальциевое мыле		іло
NLGI	1	1	0	0	1	2
Нагрузка сваривания, Н	6800	6800	6800	6200	6200	6200
Вязкость базового масла при 40 °C, мм²/с	700	1500	3500	150	150	150
Температур- ный диапазон применения, °С	-50+120	-30+140	-30+120	-45 +140	-35 +140	-30 +140
Основные характеристики	Специальная жидкая смазка для опорно-поворотных устройств экскаваторов, созданная на основе специального высоковязкого адгезивного масла и твердых смазочных веществ, отвечает требованиям производителей оборудования Р&Н 520. Рекомендованы для работы при температуре окружающей среды от –55 до +10 °C.	Специальная смаз- ка для открытых зубчатых передач. Способна прокачи- ваться в централи- зованных системах смазки и работать в широком диапа- зоне температур от –35 °C до +140 °C.	Специальная смазка для скреб- ково-канатных экскаваторов и ковшей, созданная на основе специ- ального высоковяз- кого минерального масла и комплекс- ного алюминиевого мыла с высоким содержанием твердых смазочных веществ.	Специальная сма на основе компле ного сульфонат к- циевого мыла и нафтеновых ма- для подшипников качения и скольж ния транспортны: средств и промы ленных установон Рекомендована д смазывания узло работающих при высоком уровне в грузок и относите ных скоростей.		плекс- т каль масел ков ньже- ных мыш- вок. а для ялов, ри не на- итель-
Соответствие категории эксплуатационных свойств	DIN 51502 OGX1K-50	DIN 51502 OGF1K-35	DIN 51502 OGF0N-10	ISO 67	LGI)P-45	







МОТОРНЫЕ МАСЛА

Наименование продукта	Соответствие стандартам	Плотность, г/мл	Вязкость, сСт при 40°С	Температура вспышки, °С	Температура застывания, °С
НОРДСТАР АРКТИК 0W-40	Cat ECF-3 API CJ-4/CI-4 PLUS/CI-4/CH-4/SM	0,85	89	260	-40
HOPДCTAP DEO 10W-30	Cat ECF-2 API CI-4/CH-4/SL	0,87	76	222	-36
HOPДCTAP DEO 15W-40	Cat ECF-2 API CI-4/CH-4/SL ACEA E5/B3/A2	0,88	103	230	-30

ТРАНСМИССИОННЫЕ МАСЛА

Наименование продукта	Соответствие стандартам	Плотность, г/мл	Вязкость, сСт при 40°С	Температура вспышки, °С	Температура застывания, °С
ТРИБОСТАР ТМ-4	API GL-4 SAE 75W-80 75W-85 75W-90 80W	0,88	32-68	245	-30
ТРИБОСТАР ТМ-5	API GL-5 SAE 75W-90 80W-90 80W-140 85W-140	0,88	32-68	245	-30

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ МАСЛА

Наименование продукта	Тип	Плотность, г/мл	Вязкость, сСт при 40°С	Температура вспышки, °С	Температура застывания, °С
TUTAH HFDU	Негорючая гидрав- лическая жидкость	0,92	32–68	310	-30
ТИТАН НГС	Негорючая гидрав- лическая жидкость	1,072	32–68	_	-50
TUTAH HM TUTAH HLP TUTAH HZF TUTAH HLPD	Масло гидравлическое	0,88	32–68	245	-30

Фасовка









ООО «ТИТАН – СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ»

ПРОДАЖИ В РОССИИ И ЗА РУБЕЖОМ

тел. +7 (495) 627-72-82 email: siloglidi.iv@titan-group.ru www.titan-group.ru

СКЛАД В МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ

г. Реутов, пр. Мира, 32 тел. +7 (495) 627-72-82