Титан – СМ

Группа компаний «Титан»

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

Автомобильные масла

МЫ СОЗДАЕМ УСЛОВИЯ ДЛЯ РОСТА

Группа компаний «Титан»

Крупнейшая компания Сибири, один из ключевых инвесторов Омской области. Основана в 1989 году Михаилом Сутягинским.

Включает в себя около 20 предприятий нефтехимического и агропромышленного комплекса, а также предприятия инфраструктуры.

Основная производственная площадка компании расположена на территории Омской области; дочерние и зависимые организации представлены в регионах России (Москва, Санкт-Петербург, Новочеркасск, Псков, Уфа и т.д.) и странах СНГ. Численность работников предприятий Группы – около 4000 человек.

ООО «Титан – Смазочные материалы»

Основу производственных мощностей ООО «Титан – СМ» составляют технологические установки по производству смазок, масел и технологических жидкостей для различных отраслей промышленности: нефтегазовой, машиностроения, металлургии и металлообработки, приборостроения, автомобильного и железнодорожного транспорта, а также оборонного комплекса.
Мощности предприятия позволяют выпускать более 12 000 тонн смазок и свыше 23 000 тонн технологических жидкостей в год.

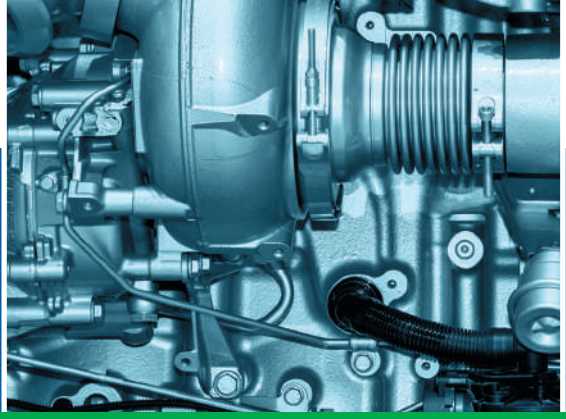
Завод работает **по уникальной технологии** на основе безводной заварки, благодаря которой значительно сокращаются расходы на энергетику и сохраняется качество готовой продукции. Производственный процесс является практически безотходным за счет замкнутого цикла переработки.

Качество продукции является определяющим в деятельности ООО «Титан – СМ». Контроль качества на каждой стадии производства осуществляет ОТК испытательной производственной лаборатории, располагающей всем необходимым современным оборудованием.

Центром исследовательских работ является **опытно-промышленная лаборатория**, деятельность которой направлена на создание новых продуктов и эффективных технологий производства.

Ассортимент выпускаемой продукции включает продукты на основе нефтяных и синтетических масел – моторные, трансмиссионные, гидравлические масла; консистентные смазки; смазочно-охлаждающие жидкости; разделительные жидкости; модификаторы трения и компоненты буровых растворов. Продукция ООО «Титан – СМ» проходит сертификацию в ведущих российских отраслевых научно-исследовательских центрах.

Адрес: 644035, Российская Федерация, г. Омск, пр. Губкина, 16
Телефон: +7 (8635) 21-22-54 (Новочеркасск), +7 (495) 627-72-82 (Москва)
Факс: +7 (495) 627-72-84 (Москва)
Email: siloglidi.iv@titan-group.ru
www.titan-group.ru



AUTOEXPRESS AVANGUARD API CI-4/SL

Применение

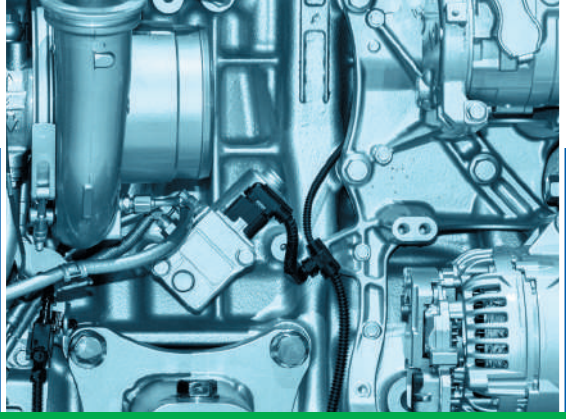
Серия полусинтетических всесезонных масел премиум-класса, которые производятся из синтетических и очищенных минеральных базовых масел с использованием высокоэффективного, тщательно сбалансированного пакета импортных присадок.

Серия предназначена для высоконагруженных дизелей, в том числе с турбонаддувом, которые работают в особо тяжелых условиях эксплуатации и с удлиненными интервалами обслуживания. Также могут применяться в дизелях, для которых рекомендованы масла API CH-4 и CG-4. Они применимы для дизельных двигателей последнего поколения, удовлетворяющих требованиям по эмиссии веществ Euro-1, Euro-2, Euro-3, Euro-4 (без сажевых фильтров (DPF).

Полусинтетические масла AUTOEXPRESS AVANGUARD, API CI-4/SL классов вязкости SAE 5W-40, 10W-30 и 10W-40 отличаются улучшенными низкотемпературными свойствами и облегчают запуск двигателя при отрицательных температурах. Масло класса вязкости SAE 20W-50 особенно рекомендуется для техники, работающей в регионах с жаркими климатическими условиями.

Они также подходят для применения в высокофорсированных бензиновых и дизельных двигателях с непосредственным впрыском топлива в соответствии с рекомендацией производителя.

Наименование показателя	SAE 5W40 API CI-4/SL	SAE 10W30 API CI-4/SL	SAE 10W40 API CI-4/SL	SAE 15W40 API CI-4/SL	SAE 20W50 API CI-4/SL	Методы испытаний
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм²/с	13,5–16,3	9,3–12,5	13,5–16,3	13,5–16,3	16,3–21,9	ГОСТ 33 или ASTM D445
Индекс вязкости	150	150	150	130	130	ГОСТ 25371 или ASTM D2270
Вязкость динамическая (CCS), мПа*с	6600 при –30 °С	7000 при –30 °С	7000 при –30 °С	7000 при –20 °С	7000 при –20 °С	ГОСТ Р 52559 или ASTM D5293
Вязкость динамическая (MRV), мПа-с	60 000 при –35 °С	60 000 при –30 °С	60 000 при –30 °С	60 000 при –25 °С	60 000 при –20 °С	ГОСТ Р 52257 или ASTM D4684
Щелочное число, мг КОН на 1 г масла	9	9	9	9	9	ГОСТ 30050 или ASTM D2896
Сульфатная зольность, %	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	ГОСТ 12417 или ASTM D874
Температура застывания, °С	–40	–35	–35	–30	–25	ГОСТ 20287 метод Б
Испаряемость по методу НОАК, %	15	15	15	13	13	ASTM D5800 или DIN 51581-1

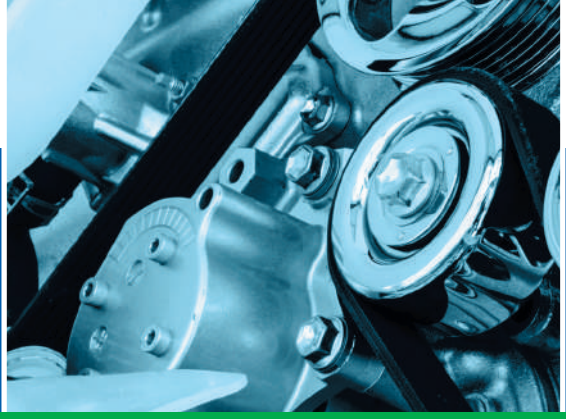


AUTOEXPRESS AVANGUARD API CH-4/CG-4/SJ

Применение

Масла AUTOEXPRESS AVANGUARD могут применяться в высокофорсированных дизельных двигателях легковых автомобилей, микроавтобусов и легких грузовиков в соответствии с рекомендацией производителя оборудования.

Наименование показателя	SAE 10W30 API CH-4/ CG-4/SJ	SAE 10W40 API CH-4/ CG-4/SJ	SAE 15W40 API CH-4/ CG-4/SJ	SAE 20W50 API CH-4/ CG-4/SJ	Методы испытаний
Вязкость кинематическая при 100 °C, мм²/с	9,3–12,5	13,5–16,3	13,5–16,3	16,3–21,9	ГОСТ 33 или ASTM D445
Индекс вязкости	120	120	120	110	ГОСТ 25371 или ASTM D2270
Вязкость динамическая (CCS), мПа*с	7000 при –25 °C	7000 при –25 °C	7000 при –20 °C	9500 при –15 °C	ГОСТ Р 52559 или ASTM D5293
Вязкость динамическая (MRV), мПа-с	60 000 при –30 °C	60 000 при –30 °C	60 000 при –25 °C	60 000 при –20 °C	ГОСТ Р 52257 или ASTM D4684
Щелочное число, мг КОН на 1 г масла	8	8	8	8	ГОСТ 30050 или ASTM D2896
Сульфатная зольность, %	1,5	1,5	1,5	1,5	ГОСТ 12417 или ASTM D874
Температура застывания, °C	–30	–30	–25	–20	ГОСТ 20287 метод Б
Испаряемость по методу НОАК, %	15	15	13	13	ASTM D5800 или DIN 51581-1



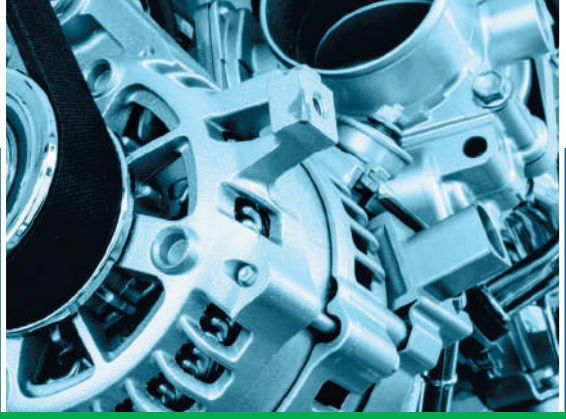
AUTOEXPRESS AVANGUARD API CF-4/SG M

Применение

Масла моторные рекомендованы к применению в современных скоростных четырехтактных дизельных двигателях с наддувом тяжелых грузовиков российского производства, а также могут быть использованы в ряде зарубежных и российских тяжелонагруженных дизельных двигателей, для которых в инструкции по эксплуатации рекомендованы масла категории CF-4, CF, CD.

Масла категории CF/CD/SF могут применяться в современных зарубежных тяжелонагруженных дизельных двигателях. Они также обеспечивают эффективную смазку высокофорсированных дизельных двигателей, для которых рекомендованы масла категории CF и ниже.

Наименование показателя	SAE 10W30 API CF-4/SG	SAE 10W40 API CF-4/SG	SAE 15W40 API CF-4/SG	SAE 20W50 API CF-4/SG	Методы испытаний
Вязкость кинематическая при 100 °C, мм²/с	9,3–12,5	13,5–16,3	13,5–16,3	16,3–21,9	ГОСТ 33 или ASTM D445
Индекс вязкости	120	120	120	110	ГОСТ 25371 или ASTM D2270
Вязкость динамическая (CCS), мПа*с	7000 при –25 °C	7000 при –25 °C	7000 при –20 °C	9500 при –15 °C	ГОСТ Р 52559 или ASTM D5293
Вязкость динамическая (MRV), мПа-с	60 000 при –30 °C	60 000 при –30 °C	60 000 при –25 °C	60 000 при –20 °C	ГОСТ Р 52257 или ASTM D4684
Щелочное число, мг КОН на 1 г масла	6,5	6,5	6,5	6,5	ГОСТ 30050 или ASTM D2896
Температура застывания, °C	–30	–30	–25	–20	ГОСТ 20287 метод Б
Испаряемость по методу НОАК, %	15	15	15	15	ASTM D5800 или DIN 51581-1



AUTOEXPRESS AVANGUARD SAE 30, 40, 50

Применение

Серия высококачественных сезонных (летних, в соответствии с SAE J 300) моторных масел. Масла соответствуют ГОСТ 17479.1-85: М-10,12 (SAE 30), М-14,16 (SAE 40), М-20 (SAE 50).

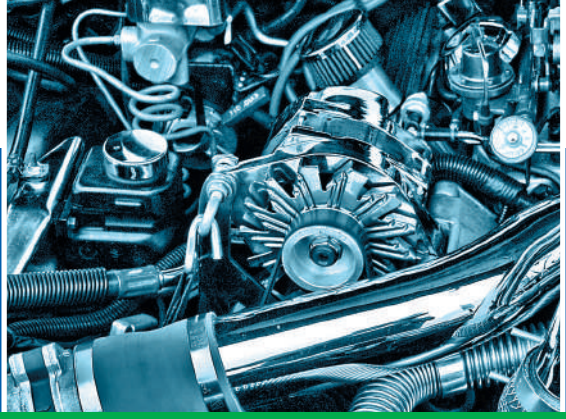
Масла AUTOEXPRESS AVANGUARD SAE 30, 40, 50 изготавливаются на основе высокоочищенных минеральных базовых масел собственного производства и тщательно подобранного пакета присадок. Масла обладают лучшими моющими, антиокислительными и противоизносными свойствами по сравнению с моторными маслами серии ГОСТ уровня качества Г и Д. Применение масел серии AUTOEXPRESS AVANGUARD API CF/CD/SF позволяет увеличить интервал замены масла до 40%, в сравнении с маслами М-хГ2к, М-хДМ. Широкая линейка вязкостей позволяет подобрать оптимальный продукт в зависимости от условий эксплуатации.

Серия масел AUTOEXPRESS AVANGUARD SAE 30, 40, 50 предназначена для эксплуатации в дизельных двигателях грузовых автомобилей работающих в тяжелых условиях. Также рекомендуется для эксплуатации в дизельных двигателях грузовых и легковых автомобилей, безнаддувных бензиновых двигателях в соответствии с рекомендацией производителя. Может применяться в дизельных и бензиновых двигателях по экологическим показателям, не превышающим уровень Евро-2.

Они эффективно работают в двигателях внедорожной, коммунальной, строительной, сельскохозяйственной техники отечественного производства, в которых установлены двигатели ЯМЗ и КАМАЗ (до уровня Евро-2), требующие применение моторного масла по уровню эксплуатационных свойств не выше API CF/CD/SF.

Масло AUTOEXPRESS AVANGUARD SAE 40 рекомендуется для использования в двигателях техники, эксплуатируемой в южных регионах или там, где вязкости моторного масла типа М-10 недостаточно.

Наименование показателя	SAE 30 API CF/CD/SF	SAE 40 API CF/CD/SF	SAE 50 API CF/CD/SF	Методы испытаний
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм²/с	9,3–12,5	12,5–16,3	16,3–21,9	ГОСТ 33 или ASTM D445
Индекс вязкости	100	100	95	ГОСТ 25371 или ASTM D2270
Сульфатная зольность, %	1	1	1	ГОСТ 12417 или ASTM D874
Температура вспышки в открытом тигле, °С	220	220	220	ГОСТ 30050 или ASTM D2896
Температура застывания, °С	–20	–20	–15	ГОСТ 20287 метод Б
Испаряемость по методу НОАК, %	20	20	20	ASTM D5800 или DIN 51581-1
Склонность к пенообразованию, см³, не более: При 24 °С При 94 °С При 24 °С после испытания при 94 °С	 10/0 20/0 10/0	 10/0 20/0 10/0	 10/0 20/0 10/0	ASTM D892



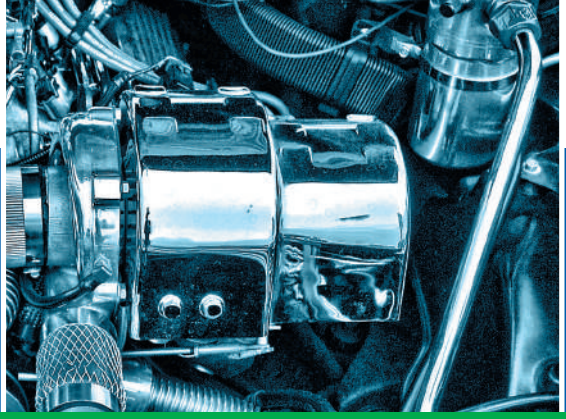
AUTOEXPRESS OPTIMA

Применение

Серия высококачественных всесезонных моторных масел на полусинтетической и минеральной основе. Они предназначены для эксплуатации атмосферных форсированных бензиновых и дизельных (с умеренным наддувом) двигателей легковых автомобилей, микроавтобусов и грузовиков.

Масла AUTOEXPRESS OPTIMA по уровню эксплуатационных свойств отвечают требованиям категорий SL/CF по классификации API, рекомендуются для применения в современных зарубежных бензиновых двигателях, в том числе многоклапанных, с турбонаддувом, с катализатором. Также они рекомендованы для применения в дизельных двигателях с турбонаддувом (и без него) легковых автомобилей, легковых грузовиков и микроавтобусов.

Наименование показателя	SAE 5W30 API SL/CF	SAE 5W40 API SL/CF	SAE 10W40 API SL/CF	SAE 15W40 API SL/CF	Методы испытаний
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм²/с	9,3–12,5	12,5–16,3	12,5–16,3	12,5–16,3	ГОСТ 33 или ASTM D445
Индекс вязкости	120	140	125	120	ГОСТ 25371 или ASTM D2270
Вязкость динамическая (CCS), мПа*с	6600 при –30 °С	6600 при –30 °С	7000 при –25 °С	7000 при –20 °С	ГОСТ Р 52559 или ASTM D5293
Вязкость динамическая (MRV), мПа-с	60 000 при –35 °С	60 000 при –35 °С	60 000 при –30 °С	60 000 при –25 °С	ГОСТ Р 52257 или ASTM D4684
Щелочное число, мг КОН на 1 г масла	8,5	7,5	7,5	7,5	ГОСТ 30050 или ASTM D2896
Сульфатная зольность, %	1,20	1,3	1,3	1,3	ГОСТ 12417 или ASTM D874
Температура вспышки в открытом тигле, °С	190	200	210	210	ГОСТ 4333 или ASTM D92
Температура застывания, °С	–40	–40	–32	–27	ГОСТ 20287 метод Б
Испаряемость по методу НОАК, %	15	13	13	13	ASTM D5800 или DIN 51581-1



AUTOEXPRESS OPTIMA

Применение

Масла AUTOEXPRESS OPTIMA по уровню эксплуатационных свойств отвечают требованиям категорий SG/CD по классификации API, рекомендуются для применения в современных зарубежных бензиновых двигателях, в том числе многоклапанных, с турбонаддувом, с катализатором. Также они рекомендованы для применения в дизельных двигателях с турбонаддувом (и без него) легковых автомобилей, легковых грузовиков и микроавтобусов.

Масла моторные AUTOEXPRESS OPTIMA категории SG/CD предназначены для смазывания современных российских, а также ряда зарубежных форсированных инжекторных бензиновых двигателей без наддува и дизельных двигателей с умеренным наддувом легковых автомобилей, микроавтобусов, легких грузовиков, для которых рекомендованы масла категорий SG/CD или категории SF/CC.

Наименование показателя	SAE 5W40 API SG/CD	SAE 10W40 API SG/CD	SAE 15W40 API SG/CD	SAE 20W50 API SG/CD	Методы испытаний
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм²/с	12,5–16,3	12,5–16,3	12,5–16,3	16,3–21,9	ГОСТ 33 или ASTM D445
Индекс вязкости	130	130	120	110	ГОСТ 25371 или ASTM D2270
Вязкость динамическая (CCS), мПа*с	6600 при –30 °С	7000 при –25 °С	7000 при –20 °С	9500 при –15 °С	ГОСТ Р 52559 или ASTM D5293
Вязкость динамическая (MRV), мПа-с	60 000 при –35 °С	60 000 при –30 °С	60 000 при –25 °С	60 000 при –20 °С	ГОСТ Р 52257 или ASTM D4684
Щелочное число, мг КОН на 1 г масла	6	6	6	6	ГОСТ 30050 или ASTM D2896
Сульфатная зольность, %,	1,3	1,3	1,3	1,3	ГОСТ 12417 или ASTM D874
Температура вспышки в открытом тигле, °С	200	205	210	210	ГОСТ 4333 или ASTM D92
Температура застывания, °С	–40	–35	–30	–20	ГОСТ 20287 метод Б
Испаряемость по методу НОАК, %	15	15	15	15	ASTM D5800 или DIN 51581-1

AUTOEXPRESS SUPREME

Применение

Масла премиум-класса изготавливаются на полусинтетической основе с использованием многофункциональных присадок. Масла AUTOEXPRESS SUPREME предназначены для смазывания современных высокооборотных четырехтактных тяжелонагруженных дизельных двигателей и могут применяться в высокофорсированных бензиновых двигателях, работающих в тяжелых условиях эксплуатации.

Наименование показателя	SAE 5W30 API SN/CF	SAE 5W40 API SN/CF	Методы испытаний
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм^2/с	9,3–12,5	12,5–16,3	ГОСТ 33 или ASTM D445
Индекс вязкости	140	140	ГОСТ 25371 или ASTM D2270
Вязкость динамическая (CCS), мПа*с	6600 при –30 °С	7000 при –30 °С	ГОСТ Р 52559 или ASTM D5293
Вязкость динамическая (MRV), мПа-с	25 000 при –35 °С	30 000 при –35 °С	ГОСТ Р 52257 или ASTM D4684
Щелочное число, мг КОН на 1 г масла	5,5	8	ГОСТ 30050 или ASTM D2896
Сульфатная зольность, %	1	1,3	ГОСТ 12417 или ASTM D874
Температура вспышки в открытом тигле, °С	210	210	ГОСТ 4333 или ASTM D92
Температура застывания, °С	–40	–35	ГОСТ 20287 метод Б
Испаряемость по методу НОАК, %	15	15	ASTM D5800 или DIN 51581-1

AUTOEXPRESS MISSION

Применение

Трансмиссионные масла AUTOEXPRESS MISSION предназначены для использования в механических коробках передач легковых и грузовых автомобилей, а также в других узлах и агрегатах трансмиссий мобильной техники, где рекомендованы масла категории GL-4.

Масла трансмиссионные по классификации SAE J 306 соответствуют классам вязкости SAE 75W-90, SAE 80W-90, SAE 85W-90; по уровню эксплуатационных свойств ориентировочно соответствуют требованиям категории GL-4 (SAE 75W-90, 80W-90, 85W-90) по классификации API. В соответствии с ГОСТ 17479.2 масла трансмиссионные относятся к группе ТМ-4.

Физико-химические показатели масла GL-4

Наименование показателя	AE MISSION TM-4, SAE 75W80, API GL-4	AE MISSION TM-4, SAE 75W85, API GL-4	AE MISSION TM-4 SAE 75W90, API GL-4	AE MISSION TM-4, SAE 80W85, API GL-4	AE MISSION TM-4, SAE 80W90, API GL-4	Методы испытаний
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм²/с	7–11	11–13,5	не менее 15	11–13,5	не менее 15	ГОСТ 33 или ASTM D445
Вязкость динамическая мПа*с (сП): при –26 °С при –40 °С	— 150 000	— 150 000	— 150 000	150 000 —	150 000 —	ASTM D9983 или ГОСТ 1929 и п. 7.2 СТО
Индекс вязкости	130	130	130	100	90	ГОСТ 25371 или ASTM D2270
Температура вспышки в открытом тигле, °С	165	165	165	185	185	ГОСТ 6356 или ASTM D92
Температура застывания, °С	–42	–42	–42	–30	–30	ГОСТ 20287
Склонность к пенообразованию, см³: при 24 °С при 94 °С при 24 °С после испытания при 94 °С	50 50 50	50 50 50	50 50 50	50 50 50	50 50 50	ASTM D892 или ГОСТ 23652

AUTOEXPRESS ГУР

Применение

Всесезонное минеральное масло предназначено для систем гидроусиления руля (ГУР) и гидрообъемных передач. Изготавливается на основе глубоко очищенных базовых масел и пакета присадок, улучшающих антиокислительные, противоизносные, моюще-диспергирующие и антипенные свойства. Разработано с учетом современных требований по эксплуатации ГУР и АКП.

Наименование показателя	AUTOEXPRESS ГУР	НТД
Вязкость кинематическая, мм^2/с при –20 °С при 40 °С	 1300 17–22	ГОСТ 33
Температура вспышки в открытом тигле, °С	163	ГОСТ 4333
Температура застывания, °С	–45	ГОСТ 20287 метод Б
Массовая доля воды	отсутствие	ГОСТ 2477

AUTOEXPRESS MOTO 2T

Применение

AUTOEXPRESS MOTO 2T – современное высококачественное минеральное масло, предназначенное для использования в двухтактных бензиновых двигателях мотоциклов, мопедов, скутеров, снегоходов и т.д. Оно обладает отличными моющими, антиокислительными и противоизносными свойствами.

Масло производится на основе высококачественного базового масла с применением высокоэффективного современного малозольного пакета присадок, что обеспечивает максимальную защиту двигателя в любых условиях эксплуатации и значительно снижает риск образования нагара в выпускной системе, приводит к уменьшению сбоев в работе свечей зажигания, снижению риска возникновения калильного зажигания, обеспечивает большую эффективность работы двигателя, снижает расход топлива. Благодаря тщательно сбалансированной рецептуре, масло AUTOEXPRESS MOTO 2T является практически бездымным и максимально безопасным для окружающей среды.

Пропорция смешивания должна соответствовать требованиям руководства по эксплуатации двигателя. Стандартной нормой, принятой для масел класса API TC, считается соотношение бензина к маслу 50:1.

Наименование показателя	AUTOEXPRESS MOTO 2T	НТД
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм²/с	14,5	ГОСТ 33
Индекс вязкости	94	ГОСТ 25371
Температура вспышки в открытом тигле, °С	212	ГОСТ 4333
Температура застывания, °С	–20	ГОСТ 20287 метод Б
Массовая доля воды	отсутствие	ГОСТ 2477
Сульфатная зольность, %	0,19	ГОСТ 12417

ЛИНЕЙКА АВТОХИМИИ И АВТОКОСМЕТИКИ AUTOEXPRESS

Линейка автохимии и автокосметики AUTOEXPRESS насчитывает более ста уникальных позиций. Высокоэффективные препараты разработаны для всех систем: топливной, масляной, а также системы охлаждения как бензиновых, так и дизельных двигателей. Составы для ухода за интерьером и экстерьером автомобиля быстро и эффективно очищают, обновляют и придают блеск обрабатываемым деталям.

Основа ассортимента AUTOEXPRESS – **стеклоомывающие жидкости**, которые гарантированно справляются со своими функциями в заявленных температурных диапазонах, оставаясь эффективными даже в условиях крайне низких значений. Все жидкости изготовлены из высококачественного изопропилового спирта, обладают приятным запахом и абсолютно безопасны для лакокрасочного покрытия автомобиля.

Наличие собственной производственной и лабораторной базы позволяет контролировать весь процесс изготовления и фасовки продукции, обеспечивать ее высокое качество в товарных партиях любого объема.

Торговая марка AUTOEXPRESS отлично зарекомендовала себя среди российских автовладельцев. Она представлена в крупных торговых сетях и на автозаправочных комплексах, полностью подходит для профессионального применения. Ежегодно в соответствии с требованиями рынка совершенствуются рецептуры и расширяется ассортимент.

Титан – СМ®

Группа компаний «Титан»

ООО «ТИТАН – СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ»

ПРОДАЖИ В РОССИИ И ЗА РУБЕЖОМ
тел. +7 (495) 627-72-82
email: siloglidi.iv@titan-group.ru
www.titan-group.ru

СКЛАД В МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ
г. Реутов, пр. Мира, 32
тел. +7 (495) 627-72-82